

Personal spot welder HSW-01A/02A



超小型卓上スポット溶接機

熱電対・ニッケル・ステンレス等の溶接に

(株) Yokodai.JP

Personal Spot Welder model HSW-01A



HSW-01A は、01（旧機種）に比べ約 1/2 の小型化と約 1/3 の低価格化を実現しました。ステンレス細線や箔、小電流で利用する電池のタブ付けに適しています。

Personal Spot Welder model HSW-02A



HSW-02A は、素材に合わせて最適な溶接が得られるように溶接パルス幅を調節できます。熱電対からステンレス板、電池のタブ付けなど様々な用途にご利用いただけます。



溶接能力と性能比較は、<http://www.yokodai.jp/> をご覧ください

HSW-01A 仕様

溶接方式	半導体制御方式 スポット溶接機
電源 (AC アダプター)	AC100-240V, 50/60Hz
HSW-01A 入力電圧	DC24V
寸法 (突起物を除く)	W85×D145×H75 (mm)
重量 (本体のみ)	約 705g
電源インジケータ	緑色 LED
溶接出力インジケータ	赤色 LED 点灯
故障インジケータ	電源 ON かつトリガースイッチ OFF 時に赤色 LED が点灯
連続運転許容時間	30分 (室温 35°C以下)
・大きな溶接スポット径が必要な場合や、肉厚板の溶接には HSW-02A の御利用ください。	

HSW-02A 仕様

溶接方式	半導体制御方式 スポット溶接機
電源 (AC アダプター)	AC100-240V, 50/60Hz
HSW-02A 入力電圧	DC24V
寸法 (突起物を除く)	W155×D175×H85 (mm)
重量 (本体のみ)	約 1.6 kg
電源インジケータ	電圧表示 緑く黄く赤
溶接出力インジケータ	赤色 LED 点灯
故障インジケータ	赤色 LED 連続点灯
溶接パルス幅	約 30 μ S~60mS 可変
連続運転許容時間	60分 (室温 35°C以下) 15秒間隔で溶接の場合

オプション



※定格・仕様・外観等は性能向上のために予告なく変更することがあります。※スポット溶接は素材の抵抗による発熱を利用した抵抗溶接です。また、金属の材質や表面の状態により、溶接強度は大幅に変化します。※電極電圧は 25V 以下であり、安全性に十分配慮しておりますが、電気ドリルや半田ごて等と同様に、工具としての危険性を有しますのでご利用にあたっては十分ご注意ください。

株式会社 Yokodai.JP

〒234-0053

横浜市港南区日野中央 2-21-15

<http://www.yokodai.jp>

mail: shop@yokodai.jp